

การจัดการของเสียและวัสดุเหลือใช้

บริษัทฯ ตระหนักถึงผลกระทบต่อการปนเปื้อนสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียจากการก่อให้เกิดของเสียในกระบวนการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ ตลอดห่วงโซ่อุปทาน เช่น การขนส่งวัตถุดิบ การผลิต และการจัดส่งสินค้าและบริการ โดยให้ความสำคัญและดำเนินการตามกฎหมายและคำแนะนำจากหน่วยงานอนุญาติและต่อเนื่อง เพื่อลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมเนื่องจากการกำจัดของเสีย ลดปริมาณการเกิดของเสียที่ส่งกำจัดทิ้งให้น้อยที่สุด รวมถึงการหาโอกาสในการนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประโยชน์สูงสุดตามหลักการเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy)

นอกจากนี้ บริษัทฯ ได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามมาตรฐานการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ได้แก่ ISO 14001 : 2015 โดยจัดทำคู่มือการปฏิบัติงาน เรื่อง “การดำเนินการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว” โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อเป็นหลักเกณฑ์ในการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด รวมถึงการป้องกันผลเสียที่อาจเกิดขึ้นกับสิ่งแวดล้อม สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หมายถึง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้หรือของเสียทั้งหมดที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงาน รวมถึงของเสียจากวัตถุดิบของเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต ของเสียที่เป็นผลิตภัณฑ์เสื่อมคุณภาพ และน้ำทิ้งที่มีองค์ประกอบหรือคุณลักษณะที่เป็นอันตราย

เป้าหมาย ปี 2567

ไม่เกิน 0.12 กิโลกรัม ต่อ ลูกบาศก์เมตร (น้ำประปาที่จ่าย)	ไม่เกิน 0.00002 ต่อ ลูกบาศก์เมตร (น้ำประปาที่จ่าย)
อัตราส่วนการควบคุมปริมาณขยะไม่อันตราย / ของเสียไม่อันตราย ต่อหน่วยผลิตภัณฑ์	อัตราส่วนการควบคุมปริมาณขยะอันตราย / ของเสียอันตราย ต่อหน่วยผลิตภัณฑ์

ร้อยละ 100	0 กรณี	0 กรณี	0 ครั้ง
การจัดการขยะและของเสีย (อันตรายและไม่อันตราย) ตามมาตรฐานที่กฎหมาย กำหนด	ปริมาณการรั่วไหลของ กากตะกอนดินออกสู่ ชุมชนข้างเคียง	ปริมาณสารหล่อลื่น หรือสารเคมีอันตราย หกรั่วไหล	จำนวนครั้ง ในการร้องเรียน ด้านสิ่งแวดล้อมจาก ชุมชนภายนอก

การเปลี่ยนแปลงและพัฒนาการที่สำคัญเกี่ยวกับการทบทวนนโยบาย แนวปฏิบัติ และการจัดการของเสียและวัสดุเหลือใช้ในรอบปีที่ผ่านมา

ในปี 2567 บริษัทฯ มีการปรับนโยบายคุณภาพและสิ่งแวดล้อมของ บริษัท ทีทีดับบลิว จำกัด (มหาชน) ด้วยการเพิ่ม นโยบายด้านการจัดการของเสีย และป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากกิจกรรมของบริษัท และผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง โดยนำเสนอให้ผู้แทนฝ่ายบริหารในระบบ ISO9001 & ISO1400 พิจารณา และประกาศใช้เมื่อวันที่ 23 สิงหาคม 2567

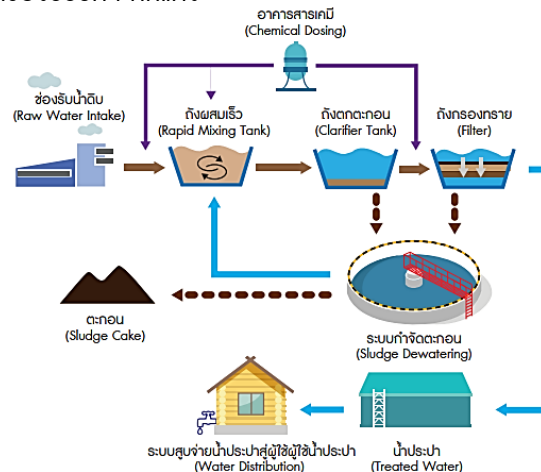
มาตรการจัดการของเสียอันตราย

บริษัทฯ จัดทำระบบบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO 14001 : 2015) ซึ่งได้จัดทำคู่มือปฏิบัติงานเรื่อง “การดำเนินการกับสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว” ตามคู่มือกำหนดไว้ว่า “ของเสียอันตราย” หมายถึง สิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่ที่มีองค์ประกอบหรือปนเปื้อนสารอันตรายหรือมีคุณสมบัติที่เป็นอันตราย ขยะที่มีอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตและสิ่งแวดล้อม เช่น หลอดฟลูออโรสแกนด กรงกึ่งกั้นเบอร์ แบตเตอรี่ ถ่านไฟฉาย เศษผ้าเปื้อนน้ำมัน ตัวดูดซับสารเคมี น้ำมันหล่อลื่น ก่อสร้างโฟม ภาชนะบรรจุ สารอันตรายต่างๆ โดยระบุขั้นตอนการจัดการของเสียอันตรายไว้ ดังนี้

มาตรการจัดการของเสียอันตราย				
เมื่อเก็บวัสดุที่ไม่ใช่แล้วครบ 90 วัน ต้องแจ้งขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม	จัดเก็บในสถานที่ที่กำหนด	เมื่อปริมาณขยะอันตรายเพียงพอในการนำไปกำจัดให้ติดต่อหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อนำไปกำจัดอย่างถูกวิธี	ขออนุญาตนำสิ่งปนเปื้อนที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงาน	เมื่อมีการนำสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานทุกครั้ง ให้แจ้งข้อมูลการขนส่งขยะอันตรายต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมทุกครั้ง

ตะกอน

บริษัทฯ ให้ความสำคัญต่อการบริหารจัดการตะกอนซึ่งเป็นของเสียจากกระบวนการผลิตน้ำประปา เพื่อบริหารจัดการของเสียให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดและลดค่าใช้จ่ายในการจ้างหน่วยงานภายนอกมากำจัด บริษัทฯ จึงได้**ติดตั้งระบบรีดตะกอน (Sludge Dewatering)** เป็นระบบรีดน้ำออกจากตะกอน เพื่อลดปริมาณตะกอนให้ได้มากที่สุด และนำน้ำที่รีดได้กลับมาใช้ใหม่ในกระบวนการผลิตอีกครั้ง โดยตะกอนที่ได้จะถูกนำไปกำจัดด้วยวิธีการที่เหมาะสม หรือ พัฒนาต่อยอดเป็นผลิตภัณฑ์ สำหรับตะกอน (Sludge) จัดเป็นของเสียจากกระบวนการผลิตน้ำประปาประเภทไม่อันตราย ซึ่งข้อมูลปริมาณของเสียไม่อันตรายในรายงานฉบับนี้เป็นผลกราดำเนินงานจาก โรงผลิตน้ำประปาของบริษัทฯ ททท.แห่ง



บริษัทฯ มีความมุ่งมั่นในการดำเนินธุรกิจไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โดยการเข้าไปมีส่วนร่วมกับชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการดูแลสิ่งแวดล้อม และการเพิ่มคุณค่าให้กับของเสียจากกระบวนการผลิตน้ำประปา ซึ่งของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตน้ำประปาของบริษัทฯ จะมีเพียงตะกอนที่ได้จากกระบวนการตกตะกอนและการล้างย้อนถึงกรองทราย

โครงการทำปุ๋ยหมักจากเครื่องกำจัดเศษอาหารอัตโนมัติ

พนักงานที่ทำงานประจำอยู่ที่สำนักงานใหญ่ของบริษัทฯ ส่วนใหญ่จะนำอาหารมารับประทานที่ทำงาน ส่งผลให้แต่ละวันมีขยะที่เป็นเศษอาหารเหลือทิ้ง เฉลี่ยประมาณวันละ 3 กิโลกรัม โดยจะถูกนำไปทิ้งรวมกันในถังขยะของเทศบาล เป็นภาระหน้าที่ของเทศบาลที่ต้องนำขยะเหล่านี้ไปกำจัด ซึ่งก่อให้เกิดความสูญเสียเปล่าในการนำขยะที่เป็นเศษอาหารเหล่านี้ไปใช้ให้เกิดประโยชน์และลดความยุ่งยากในการคัดแยกขยะของหน่วยงานเทศบาล

แผนพัฒนาความยั่งยืน จึงมีแนวความคิดในการนำขยะที่เป็นเศษอาหารมาทำปุ๋ยหมัก โดยใช้เครื่องกำจัดเศษอาหารอัตโนมัติ ส่งผลให้ปริมาณขยะเศษอาหารที่นำไปทิ้งในถังขยะของเทศบาลลดลง และยังส่งเสริมให้พนักงานมีส่วนร่วมในการคัดแยกขยะเพิ่มขึ้น ซึ่งปุ๋ยหมักที่ได้เป็นแบบเข้มข้นที่มีธาตุอาหารเหมาะสมกับการนำไปใช้บำรุงรักษาไม้ดอกและไม้ประดับภายในสำนักงานใหญ่ของบริษัทฯ ได้อีกด้วย

ตารางเปรียบเทียบผลการดำเนินงานก่อน - หลัง

รายการ	ปี 2564 (กิโลกรัมต่อวัน)	ปี 2565 (กิโลกรัมต่อวัน)	ปี 2566 (กิโลกรัมต่อวัน)	ปี 2567 (กิโลกรัมต่อวัน)	ผลลัพธ์ เทียบกับปี 2566 (ร้อยละ)
ปริมาณขยะเศษอาหาร ที่นำมาทำปุ๋ยหมัก	2.90	1.66	1.71	1.44	ลดลง ร้อยละ 15.79
ปริมาณปุ๋ยหมัก แบบเข้มข้น	0.70	0.38	0.44	0.41	ลดลง ร้อยละ 6.82